



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Λ. Φυλής 8^η στάση & Σπ. Θεολόγου 1
ΙΛΙΟΝ Τ.Κ.13122

Πληροφορίες: Τσουκαλά Χριστίνα
Τηλ. 213 2015276, FAX: 213 2015348

ekaprom1@eka-hosp.gr

ΙΛΙΟΝ, 24-04- 2019
Αριθ. πρωτ.: 2909

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
07/2019

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΝΕΡΟΥ (BOILER) ΓΙΑ ΤΟ ΕΚΑ

Προκήρυξη συνοπτικού διαγωνισμού

Πίστωση 8.500,00 € με ΦΠΑ

Το ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ έχοντας υπόψη τις διατάξεις του Ν.4412/16(ΦΕΚ 147/Α) καθώς και την υπ' αριθ. απόφαση ΔΣ 09/02-04-2019, θέμα 12°, **προκηρύσσει** συνοπτικό διαγωνισμό σε ένα στάδιο, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την ανάδειξη αναδόχου του ως άνω έργου.

ΑΡΘΡΟ 1. ΣΥΝΟΠΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Αναθέτουσα αρχή	ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ (ΕΚΑ)
Είδος διαγωνισμού	Συνοπτικός
Κριτήριο κατακύρωσης	Στην πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά (Χαμηλότερη τιμή)
Προϋπολογισμός	8.500,00 € με ΦΠΑ
Διάρκεια σύμβασης	3 μήνες
Κατάθεση προσφορών έως	Τρίτη, 07-05-2019 ώρα 11:00 , στο πρωτόκολλο του Εθνικού Κέντρου Αποκατάστασης
Ημερομηνία διενέργειας	Τρίτη, 07-05-2019, ώρα 12:00
Τόπος διενέργειας	Αίθουσα Διοικητικού Συμβουλίου Εθνικού Κέντρου Αποκατάστασης
Ισχύς προσφορών	120 ημερολογιακές ημέρες
Αξιολόγηση δικαιολογητικών συμμετοχής, τεχνικών και οικονομικών προσφορών σε ένα στάδιο	

ΑΡΘΡΟ 2. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Τεχνική Περιγραφή εναλλάκτη θέρμανσης νερού (Boiler 1.200lt - 10bar)

1. ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η παρούσα τεχνική περιγραφή αφορά εναλλάκτη θέρμανσης ζεστού νερού χρήσης (τύπος: ΗΧSW), χωρητικότητας: 1.200lt, ονομαστικής πίεσης λειτουργίας: 10bar, χρησιμοποιώντας θερμαντικό στοιχείο από ατμό σε πίεση λειτουργίας: 0,5bar. Ο εναλλάκτης θα είναι κυλινδρικός, οριζόντιου τύπου με ενσωματωμένο θερμαντικό στοιχείο (σερπαντίνα) με χαλυβδοσωλήνες σχήματος U. Ο εναλλάκτης (boiler) θα εξοπλιστεί με τις προβλεπόμενες ηλεκτρομηχανολογικές διατάξεις που εξασφαλίζουν την ασφαλή και αποδοτική λειτουργία του.

Ο συγκεκριμένος εναλλάκτης (boiler) θα κατασκευαστεί σε δύο τμήματα ώστε να γίνει δυνατή η μεταφορά του και η τοποθέτησή του στον τελικό χώρο όπου θα εγκατασταθεί. Κάθε τμήμα θα έχει μήκος ~1250mm διαμέτρου Φ800mm, ώστε να περάσει από την καταπακτή του νοσοκομείου, και επί τόπου θα γίνει συναρμολόγηση ώστε το τελικό μήκος με τους πυθμένες θα είναι ~2500mm.

2. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ

Το boiler ζεστού νερού χρήσης είναι σχεδιασμένο με βάση τα ακόλουθα χαρακτηριστικά και παραμέτρους λειτουργίας:

1. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ		
1.1	Χωρητικότητα boiler	1200 lt
1.2	Επιφάνεια συναλλαγής θερμότητας	~4,5 m ²
1.3	Ονομαστική πίεση λειτουργίας εναλλάκτη (θερμού νερού)	10 bar
1.4	Πίεση υδραυλικής δοκιμής εναλλάκτη	18 bar
1.5	Ονομαστική πίεση λειτουργίας θερμαντικού στοιχείου	0,5 bar
1.6	Πίεση σχεδιασμού θερμαντικού στοιχείου	1,0 bar
1.7	Πίεση υδραυλικής δοκιμής θερμαντικού στοιχείου	6 bar
1.8	Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας εναλλάκτη	110 °C
1.9	Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας θερμαντικού στοιχείου	150 °C
1.10	Συνολικό μήκος με πυθμένες	~2500 mm
1.11	Συνολικό πλάτος	800 mm
1.12	Συνολικό ύψος	1200 mm
1.13	Βάρος μεταφοράς (κενό)	~630 kg
1.14	Πάχος θολωτών πυθμένων (S235JR)	10 mm
1.15	Πάχος κυλινδρικού περιβλήματος (S235JR)	8 mm

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

1.16	Πάχος αυλών στομιών (S235JR, Φ21,3mm)	2,77 mm
1.17	Πάχος αυλοφόρου πλάκας θερμαντικού στοιχείου	24 mm
1.18	Πάχος λαιμού θερμαντικού στοιχείου (S235JR, Φ457mm)	12 mm

3. ΠΡΟΤΥΠΑ ΜΕΛΕΤΗΣ & ΣΧΕΔΙΑΣΗΣ

Η σχεδίαση και οι υπολογισμοί αντοχής του boiler ζεστού νερού (HXSW) πραγματοποιούνται σύμφωνα με τα πρότυπα: EN 13445:2011, και AD 2000 Regelwerk & DIN.

4. ΥΛΙΚΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Όλα τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή του κυρίως σώματος του δοχείου θα είναι κατάλληλης ποιότητας για την κατασκευή δοχείων υπό πίεση (άρα και για boiler ζεστού νερού χρήσης). Η ποιότητα των υλικών θα είναι από χάλυβα ποιότητας S235JR κατά EN 10025-2, και θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ελέγχου της ποιότητας τύπου 3.1 σύμφωνα με το πρότυπο EN 10204 από το εργοστάσιο κατασκευής τους. Αναλυτικότερα η ποιότητα κατασκευής τους θα είναι:

- α) Περίβλημα: έλασμα S235JR κατά EN 10025-2,
- β) Θολωτοί πυθμένες: έλασμα S235JR κατά EN 10025-2,
- γ) Αυλοί (στόμια): αυλοί άνευ ραφής P235GH κατά EN 10216-2,
- δ) Φλάντζες συγκολλητές λαιμού, PN16/40: από σφυρήλατο χάλυβα P250GH κατά EN 1092-1.

5. ΘΕΡΜΑΝΤΙΚΟ ΣΤΟΙΧΕΙΟ

Το θερμαντικό στοιχείο ατμού θα τοποθετηθεί σε κατάλληλη θυρίδα στον εμπρόσθιο πυθμένα σε μορφή σχήματος U. Η κατασκευή θα γίνει από σωλήνες άνευ ραφής, από χάλυβα ποιότητας P235GH κατά EN 10216-2 διαμέτρου: Φ21,3 και πάχους: 2,77 mm και θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά ελέγχου της ποιότητας τύπου 3.1 σύμφωνα με το πρότυπο EN 10204 από το εργοστάσιο κατασκευής τους. Οι αυλοσωλήνες θα συγκολληθούν στην αυλοφόρο πλάκα.

Η συνολική επιφάνεια συναλλαγής θερμότητας του θερμαντικού στοιχείου (εξωτερική επιφάνεια αυλών) θα είναι: 6,0 m². Η επιφάνεια του στοιχείου θα είναι μεγαλύτερη από την ελάχιστη απαιτούμενη για την αντιστάθμιση της ρύπανσης της επιφάνειας συναλλαγής από επικαθίσεις αλάτων, οξείδια, κλπ.

6. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ

Για την κατασκευή του εναλλάκτη τηρούνται οι ακόλουθες απαιτήσεις:

- Όλα τα υλικά που αποτελούν πιεστικά μέρη του εναλλάκτη θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά 3.1 κατά EN 10204
- Ο έλεγχος των μεθόδων συγκόλλησης θα γίνει σύμφωνα με τα πρότυπα EN 15609-3, EN 1435/B και EN 2687/B.
- Οι ηλεκτροσυγκολλητές θα έχουν τα τυπικά και ουσιαστικά προσόντα που ορίζονται από το νόμο, θα διαθέτουν την απαιτούμενη άδεια Ν. 6422/34, όπως συμπληρώθηκε μεταγενέστερα και είναι της αποδοχής του επιβλέποντος κοινοποιημένου φορέα. Οι ηλεκτροσυγκολλητές θα είναι πιστοποιημένοι ως προς την ικανότητα τους με βάση το πρότυπο EN 9606-1.

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

- Κατά τους υπολογισμούς αντοχής ο συντελεστής εξασθένησης συγκολλήσεων λαμβάνεται: 0,85 (Κατηγορία Ελέγχου: 3b), επομένως απαιτούνται μη καταστροφικοί έλεγχοι των ραφών σύμφωνα με το πρότυπο EN 13445-5:2011.
- Κατά το σχεδιασμό επιδιώκεται ο ελάχιστος αριθμός συγκολλήσεων στο κυρίως σώμα του δοχείου. Οι συγκολλήσεις γίνονται με το χέρι με ηλεκτρόδια βασικού τύπου, μεγάλου πάχους επένδυσης, ή με αυτόματη μηχανή με χρήση σύρματος και αδρανούς αερίου. Τα ηλεκτρόδια πριν από τη χρήση θα προθερμαίνονται σε φούρνο για δύο ώρες στους 250°C, ώστε να είναι ξηρά, απαλλαγμένα υγρασίας.
- Η εξωτερική επιφάνεια του δοχείου θα βαφεί με μεταλλικό χρώμα αλουμινίου ανθεκτικό στις διαβρώσεις.

Η κατασκευή του εναλλάκτη θα επιβλέπεται από τον κοινοποιημένο φορέα, που έχει εγκρίνει και το σχεδιασμό. Κατά τη διάρκεια της κατασκευής θα διενεργούνται οι προβλεπόμενοι από το EN 13445-5:2011 μη καταστροφικοί έλεγχοι και θα χορηγούνται τα σχετικά πιστοποιητικά. Η κατασκευή του πιεστικού δοχείου θα θεωρείται αποδεκτή μόνο εφόσον τα αποτελέσματα όλων των μη καταστροφικών ελέγχων είναι αποδεκτά.

Οι έλεγχοι που πραγματοποιούνται είναι:

- **Οπτικός έλεγχος**, ο οποίος θα πραγματοποιείται στα ακόλουθα στάδια κατασκευής:
 1. Κατά την παραλαβή, κοπή και επεξεργασία των υλικών κατασκευής θα ελέγχεται η καλή ποιότητα των μετάλλων, ώστε να μην περιέχουν θύλακες οι στρωματώσεις.
 2. Μετά από την διαμόρφωση ελασμάτων ή αυλών ελέγχεται η καλή κατάσταση της επιφάνειας των διαμορφωμένων τμημάτων ώστε να μην παρουσιάζει ρήγματα ή άλλου είδους ατέλειες.
 3. Κατά την προετοιμασία των ραφών συγκόλλησης θα ελέγχονται οι διαμορφώσεις των αιχμών που πρόκειται να συγκολληθούν και η καθαρότητα της περιοχής.
 4. Κατά τη διάρκεια των ραφών συγκόλλησης θα πραγματοποιείται έλεγχος μετά από κάθε πέρασμα (πάσο) για παρουσία εμφανών επιφανειακών πόρων ή ρηγμάτων.
 5. Μετά την ολοκλήρωση όλων των εργασιών και πριν από την πραγματοποίηση της υδραυλικής δοκιμής θα πραγματοποιηθεί έλεγχος για τυχόν ατέλειες στην επιφάνεια των ελασμάτων ή των αυλών του δοχείου.
 6. Κατά τη διάρκεια της υδραυλικής δοκιμής θα πραγματοποιηθεί έλεγχος για τυχόν διαρροές, παραμορφώσεις ή ρήγματα που μπορεί να προκύψουν.
 7. Μετά το πέρας της υδραυλικής δοκιμής θα πραγματοποιηθεί έλεγχος για τυχόν παραμορφώσεις ή ρήγματα που μπορεί να προκύψουν.
- Έλεγχος των συγκολλημένων αυλών επί της αυλοφόρου πλάκας με τη μέθοδο των διεισδυτικών υγρών (penetrant test) καθώς και των στομίων, φλαντζών και περιμετρικών ραφών του περιβλήματος του boiler.
- Οι έλεγχοι θα πραγματοποιούνται από κατάλληλα εκπαιδευμένο, έμπειρο τεχνικό προσωπικό με τα απαιτούμενα προσόντα, ως αυτά ορίζονται στα σχετικά πρότυπα. Οι αναφορές των ελέγχων θα επισυνάπτονται στον Τεχνικό Φάκελο του πιεστικού δοχείου.

7. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

Ο εναλλάκτης θα φέρει στο περίβλημα ωτίδες ανάρτησης.

Στο ανώτερο μέρος θα υπάρχει στόμιο κατάλληλης διαμέτρου για την έξοδο του νερού θέρμανσης, όπου θα συνδεθεί κατάλληλη νέα (υδραυλική) βάνα για το ζεστό νερό καθώς και

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

στόμια όπου θα τοποθετηθούν μανόμετρο, θερμόμετρο και θερμοστάτης. Στο κατώτερο μέρος θα υπάρχει στόμιο κατάλληλης διαμέτρου για την είσοδο του κρύου νερού δικτύου όπου θα συνδεθεί νέα κατάλληλη (υδραυλική) βάνα απομόνωσης του κρύου νερού.

Στον οπίσθιο πυθμένα θα τοποθετηθούν στόμια όπου θα συνδεθεί νέα κατάλληλη (υδραυλική) βάνα για την ανακυκλοφορία του νερού και για τοποθέτηση εφεδρικής θυρίδας επίσκεψης.

Τέλος, στον εμπρόσθιο πυθμένα θα τοποθετηθούν στόμια για την προσαρμογή του θερμαντικού στοιχείου στο boiler, στόμια για τοποθέτηση αισθητήριου θερμοκρασίας, θερμοστακικής βαλβίδας.

Στην είσοδο και έξοδο του θερμαντικού στοιχείου θα τοποθετηθεί κατάλληλο συγκρότημα βαλβίδων για τον έλεγχο της πίεσης εισόδου του ατμού που θα αποτελείται από βαλβίδα ρύθμισης πίεσης, βαλβίδες στην είσοδο και έξοδο, φίλτρο νερού, ροοδείκτη, αντεπίστρεπτη βαλβίδα.

Θα τοποθετηθεί επίσης ηλεκτρονικό σύστημα ενεργούς καθοδικής προστασίας σε συνδυασμό με τοποθέτηση κατάλληλης γραμμής τροφοδοσίας (καλώδιο ρεύματος και πρίζα 230V). Σκοπός του είναι να εξουδετερώνει το διαβρωτικό αποτέλεσμα του νερού στα τοιχώματα του θερμοδοχείου, παρέχοντας καθοδική προστασία ενάντια στη διάβρωση ελέγχοντας το δυναμικό του ηλεκτρολύτη με την επιβολή εξωτερικού ρεύματος, που παράγεται από τη συσκευή.

8. ΤΕΛΙΚΟΙ ΕΛΕΓΧΟΙ

Μετά το πέρας της κατασκευής και την πραγματοποίηση των προβλεπόμενων ελέγχων με επιτυχία θα χορηγηθεί βεβαίωση από **ανεξάρτητο κοινοποιημένο φορέα**, η οποία θα καλύπτει τα ακόλουθα:

- Παραλαβή και έγκριση των υλικών κατασκευής
- Πιστοποίηση επίβλεψης της κατασκευής και των συγκολλήσεων του δοχείου
- Πιστοποίηση κατασκευαστικής ικανότητας του εργοστασίου
- Έγκριση των μεθόδων συγκόλλησης
- Έγκριση των ηλεκτροσυγκολλητών
- Έλεγχος και έγκριση των ελέγχων στις συγκολλήσεις με δεισδυτικά υγρά
- Οπτικό και διαστασιακό έλεγχο του δοχείου
- Παρακολούθηση υδραυλικής δοκιμής στο θερμαντικό στοιχείο ατμού και στο boiler θερμού νερού
- Έκδοση πιστοποιητικού υδραυλικής δοκιμής από τον ανεξάρτητο φορέα πιστοποίησης.

9. ΘΕΡΜΙΚΗ ΜΟΝΩΣΗ

Μετά το πέρας της κατασκευής και τη διενέργεια όλων των απαραίτητων ελέγχων, το boiler θα μονωθεί με μόνωση πάχους 50mm από πετροβάμβακα και θα επικαλυφθεί από εξωτερική επένδυση φύλλου αλουμινίου πάχους 1mm.

10. ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Οι εργασίες μεταφοράς και τοποθέτησης του εναλλάκτη περιλαμβάνουν:

- Επίσκεψη στο χώρο από τους ενδιαφερόμενους για εκτίμηση των διαστάσεων, λόγω «δύσκολου» περάσματος από την καταπακτή του νοσοκομείου διαστάσεων 80 x 80 cm και ύψους δαπέδου – ταβανιού στοάς 210 cm.

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

- Αποσύνδεση από τις σωληνώσεις, αποξήλωση, τεμαχισμός και απομάκρυνση του παλαιού boiler χωρητικότητας περίπου 1600lt από το χώρο του νοσοκομείου
- Μεταφορά, τοποθέτηση στο χώρο εγκατάστασης και συναρμολόγηση των δύο κομματιών της κατασκευής
- Σύνδεση του boiler στις υπάρχουσες σωληνώσεις:
 - Είσοδος – έξοδος σερπαντίνας ατμού
 - Είσοδος κρύου – έξοδος ζεστού νερού (ΖΝΧ)
 - Σύνδεση επιστροφών ΖΝΧ
- Τυχόν υλικά, μικροϋλικά, αναλώσιμα και πιθανές βλάβες - ζημιές που μπορεί να προκληθούν στις λοιπές εγκαταστάσεις, βαρύνουν τον ανάδοχο.
- Διενέργεια δοκιμαστικής λειτουργίας εναλλάκτη και παράδοση σε πλήρη λειτουργία.
- Ο ανάδοχος του έργου θα παρέχει γραπτή εγγύηση καλής λειτουργίας, χρονικής διάρκειας πέντε (5) ετών τουλάχιστον.

ΑΡΘΡΟ 3. ΔΙΑΡΚΕΙΑ – ΠΑΡΑΤΑΣΗ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η διάρκεια της σύμβασης είναι **Τρεις (3) μήνες**.

Δύναται να δοθεί παράταση, η οποία δεν μπορεί να υπερβαίνει το χρονικό διάστημα ισχύος της σύμβασης.

Το Νοσοκομείο διατηρεί το δικαίωμα της αυτοδίκαιης λύσης της σύμβασης αζημίως, στην περίπτωση που υπογραφεί σύμβαση μετά από ολοκλήρωση διαγωνιστικής διαδικασίας με την 1^η ΥΠΕ ή άλλου ανώτερου κρατικού φορέα.

ΑΡΘΡΟ 4. ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα δημοσίου ή ιδιωτικού δικαίου, συνεταιρισμοί, συμπράξεις, κοινοπραξίες και ενώσεις φυσικών ή/και νομικών προσώπων της ημεδαπής ή αλλοδαπής, που λειτουργούν νομίμως στην Ελλάδα, σύμφωνα με το άρθρο 25, του Νόμου 4412/16.

ΑΡΘΡΟ 5. ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ ΜΕ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ

Η γραπτή επικοινωνία της αναθέτουσας αρχής με τους συμμετέχοντες γίνεται νομίμως στην ταχυδρομική διεύθυνση ή στο φαξ ή στο e-mail που δηλώνει ο συμμετέχων, με υπεύθυνη δήλωση, σύμφωνα με το συνημμένο στη διακήρυξη υπόδειγμα.

ΑΡΘΡΟ 6. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές συντάσσονται σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης και κατατίθενται μέσα σε έναν ενιαίο σφραγισμένο φάκελο, που περιλαμβάνει τρεις επί μέρους, ανεξάρτητους, σφραγισμένους φακέλους: α) φάκελος «ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ», β) φάκελος «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ», γ) φάκελος «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ», που κάθε ένας περιέχει αντιστοίχως τα στοιχεία των κατωτέρω παραγράφων 7, 8, 9.

Ο ενιαίος και οι επί μέρους σφραγισμένοι, ανεξάρτητοι φάκελοι θα αναγράφουν:

- Τα στοιχεία του διαγωνιζόμενου.
- Ο ενιαίος φάκελος «ΠΡΟΣΦΟΡΑ». Οι επί μέρους «ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ», «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ», «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ».
- Τον αριθμό της διακήρυξης, τον τίτλο του διαγωνισμού, την επωνυμία του διενεργούντος τον διαγωνισμό και την ημερομηνία διενέργειας.

ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**ΑΡΘΡΟ 7. ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ**

Ο φάκελος «ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ» περιλαμβάνει:

- **2 υπεύθυνες δηλώσεις** του Ν. 1599/1986, όπως ισχύει, σύμφωνα με τα συνημμένα στη διακήρυξη υποδείγματα
- **1 υπεύθυνη δήλωση** του Ν. 1599/1986, όπως ισχύει, σύμφωνα με την οποία θα δηλώνει ότι συμφωνεί με τις τεχνικές προδιαγραφές όπως αυτές αναφέρονται στο **ΑΡΘΡΟ 2 – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**.

ΑΡΘΡΟ 8. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Ο φάκελος «ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ» θα περιλαμβάνει τα στοιχεία της προσφοράς όπως αυτά απαιτούνται στο **ΑΡΘΡΟ 2 – ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**.

ΑΡΘΡΟ 9. ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Ο φάκελος «ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ» περιέχει συμπληρωμένο το έντυπο οικονομικής προσφοράς που επισυνάπτεται στη διακήρυξη

- Θα αναγράφεται το ποσοστό ΦΠΑ επί τοις εκατό.
- Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.
- Η τιμή χωρίς ΦΠΑ θα λαμβάνεται για τη σύγκριση των προσφορών.

ΑΡΘΡΟ 10. ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

- Εγγύηση συμμετοχής δεν απαιτείται.
- Ο ανάδοχος υποχρεούται να καταθέσει **Εγγυητική Καλής Εκτέλεσης**, η αξία της οποίας θα ανέρχεται στο 5% της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός ΦΠΑ.

ΑΡΘΡΟ 11. ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗ

Η κατακύρωση γίνεται στον διαγωνιζόμενο που προσφέρει τη **χαμηλότερη τιμή**, εφόσον η προσφορά του είναι αποδεκτή με βάση τους όρους της διακήρυξης. Ισότιμες θεωρούνται οι προσφορές με την αυτή ακριβώς τιμή.

Σε περίπτωση ισοτιμίας ο ανάδοχος θα επιλέγεται με κλήρωση από το αρμόδιο όργανο παρουσία των οικονομικών φορέων.

ΑΡΘΡΟ 12. ΚΡΑΤΗΣΕΙΣ

Οι κρατήσεις που ισχύουν σήμερα Ψυχική Υγεία 2%, Ενιαία Ανεξάρτητη Αρχή Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΑΑΔΗΣΥ) 0,07%, χαρτόσημο 3% επί ΕΑΑΔΗΣΥ, ΟΓΑ 20% επί χαρτοσήμου ΕΑΑΔΗΣΥ, φόρος προμηθευτών 4%. Οι κρατήσεις που θα εφαρμοστούν τελικώς είναι αυτές που θα ισχύουν την ημερομηνία έκδοσης του εντάλματος.

ΑΡΘΡΟ 13. ΤΡΟΠΟΣ ΤΙΜΟΛΟΓΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΛΗΡΩΜΗΣ

Η πληρωμή της αξίας των ειδών, πραγματοποιείται με την εξόφληση του 100% της συμβατικής αξίας μετά την οριστική παραλαβή τους, ή τμηματικά, που αναλογεί στην τμηματική παραλαβή τους ανά μήνα ή όπως άλλως συμφωνηθεί μεταξύ του αναδόχου και της υπηρεσίας.

Η πληρωμή θα πραγματοποιείται ύστερα από την προσκόμιση των δικαιολογητικών που απαιτούνται βάσει του Ν4412/16 άρθρο 200.

Το τιμολόγιο του Αναδόχου προς το Νοσοκομείο θα εκδοθεί **ΜΟΝΟ** μετά την παράδοση στον Ανάδοχο του πρωτοκόλλου παραλαβής από την αρμόδια επιτροπή και θα παραδοθεί **ΜΟΝΟ** στη Διαχείριση ή στο Πρωτόκολλο. Θα εξοφληθεί με χρηματικό ένταλμα, μέσα στη νόμιμη

ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

προθεσμία.

ΑΡΘΡΟ 14. ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΑΤΑΞΗ

Για κάθε θέμα που δεν αναφέρεται ρητώς στη διακήρυξη ισχύει η κείμενη Νομοθεσία, (Ν.4412/16).

Συνημμένα:

- 1) Υπόδειγμα ΥΔ για τα δικαιολογητικά συμμετοχής,
- 2) Υπόδειγμα ΥΔ για τα στοιχεία επικοινωνίας,
- 3) Υπόδειγμα οικονομικής προσφοράς

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Ο Αν. Διοικητής
Μπαντής Αθανάσιος

1. Υπόδειγμα ΥΔ για τα δικαιολογητικά συμμετοχής

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(Άρθρο 8 του Ν. 1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με τη δήλωση αυτή μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 9, παράγραφος 4, του Ν. 1599/1986)

Προς: ΕΚΑ, για το διαγωνισμό

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΝΕΡΟΥ (BOILER) ΓΙΑ ΤΟ ΕΚΑ

Ο/Η (όνομα) :
 Επώνυμο :
 Ονομα & επώνυμο πατέρα :
 Ονομα & επώνυμο μητέρας :
 Ημερομηνία γέννησης :
 Τόπος γέννησης :
 Τόπος κατοικίας :
 Αριθμός δελτίου ταυτότητας :

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις που προβλέπονται από τις διατάξεις της παραγράφου 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

α. Δεν υπάρχει εις βάρος μου τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση για κάποιο αδίκημα από τα αναφερόμενα στην παρ. 1 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

β. Δεν τελώ σε κάποια από τις αναφερόμενες καταστάσεις στην παρ. 4 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

γ. Είμαι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις μου συμφώνως παρ. 2 του άρθρου 73 του Ν. 4412/2016.

δ. Είμαι εγγεγραμμένος στο οικείο Επιμελητήριο συμφώνως παρ. 2 του άρθρου 75 του Ν. 4412/2016

ε. Αναλαμβάνω την υποχρέωση, εφόσον απαιτηθεί από την Αναθέτουσα Υπηρεσία για την έγκαιρη και προσήκουσα προσκόμιση των δικαιολογητικών που αφορούν τα αναφερόμενα στην παρούσα διακήρυξη συμφώνως του άρθρου 80 του Ν. 4412/2016 και εφόσον ο διαγωνισμός κατακυρωθεί στο πρόσωπό μου, οφείλω σε διάστημα όχι μεγαλύτερο των είκοσι (20) ημερών από την σχετική έγγραφη ειδοποίηση της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό, να προσκομίσω τα απαραίτητα δικαιολογητικά όπως ορίζεται στο άρθρο 103 του Ν. 4412/2016.

ζ. Έλαβα γνώση των όρων της διακήρυξης και τους αποδέχομαι ανεπιφύλακτα.

(Ημερομηνία, υπογραφή, ονοματεπώνυμο και ιδιότητα υπογράφοντος, σφραγίδα εταιρείας)

2. Υπόδειγμα ΥΔ για τα στοιχεία επικοινωνίας

ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ
(Άρθρο 8 Ν. 1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με τη δήλωση αυτή μπορεί να ελεγχθεί με βάση το

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 9, παράγραφος 4, του Ν. 1599/1986)

**Προς: ΕΚΑ, για το διαγωνισμό
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΝΕΡΟΥ (BOILER) ΓΙΑ ΤΟ ΕΚΑ**

Ο/Η (όνομα) :
 Επώνυμο :
 Ονομα & επώνυμο πατέρα :
 Ονομα & επώνυμο μητέρας :
 Ημερομηνία γέννησης :
 Τόπος γέννησης :
 Τόπος κατοικίας :
 Αριθμός δελτίου ταυτότητας :

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις που προβλέπονται από τις διατάξεις της παραγράφου 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

Η γραπτή επικοινωνία της αναθέτουσας αρχής με τον υπογράφοντα, σχετικά με τον διαγωνισμό, θα γίνεται νομίμως στη κατωτέρω ταχυδρομική διεύθυνση ή στο κατωτέρω φαξ ή στο κατωτέρω e-mail:

Ταχυδρομική διεύθυνση	
Φαξ	
E-mail	

(Ημερομηνία, υπογραφή, ονοματεπώνυμο και ιδιότητα υπογράφοντος, σφραγίδα εταιρείας)

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

**Προς: ΕΚΑ, για το διαγωνισμό
ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ ΕΝΑΛΛΑΚΤΗ ΘΕΡΜΑΝΣΗΣ ΝΕΡΟΥ (BOILER) ΓΙΑ ΤΟ ΕΚΑ**

ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΕΝΤΡΟ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Τμήμα αριθμητικώς	ΦΠΑ 24% αριθμητικώς	Τμήμα με ΦΠΑ αριθμητικώς
Τμήμα ολογράφως	ΦΠΑ 24% ολογράφως	Τμήμα με ΦΠΑ ολογράφως

Οι ανωτέρω τιμές είναι σε ευρώ και συμπεριλαμβάνουν τυχόν υπέρ τρίτων κρατήσεις και κάθε άλλη επιβάρυνση. Η αξία προ ΦΠΑ λαμβάνεται υπόψη για τη σύγκριση των προσφορών. Εάν στη στήλη αξία προ ΦΠΑ υπάρχει διαφορά μεταξύ της τιμής αριθμητικώς και της τιμής ολογράφως, λαμβάνεται υπόψη η τιμή ολογράφως. Εφόσον από την προσφορά δεν προκύπτει με σαφήνεια η προσφερόμενη τιμή, η προσφορά απορρίπτεται ως απαράδεκτη.

(Ημερομηνία, υπογραφή, ονοματεπώνυμο και ιδιότητα υπογράφοντος, σφραγίδα εταιρείας)